

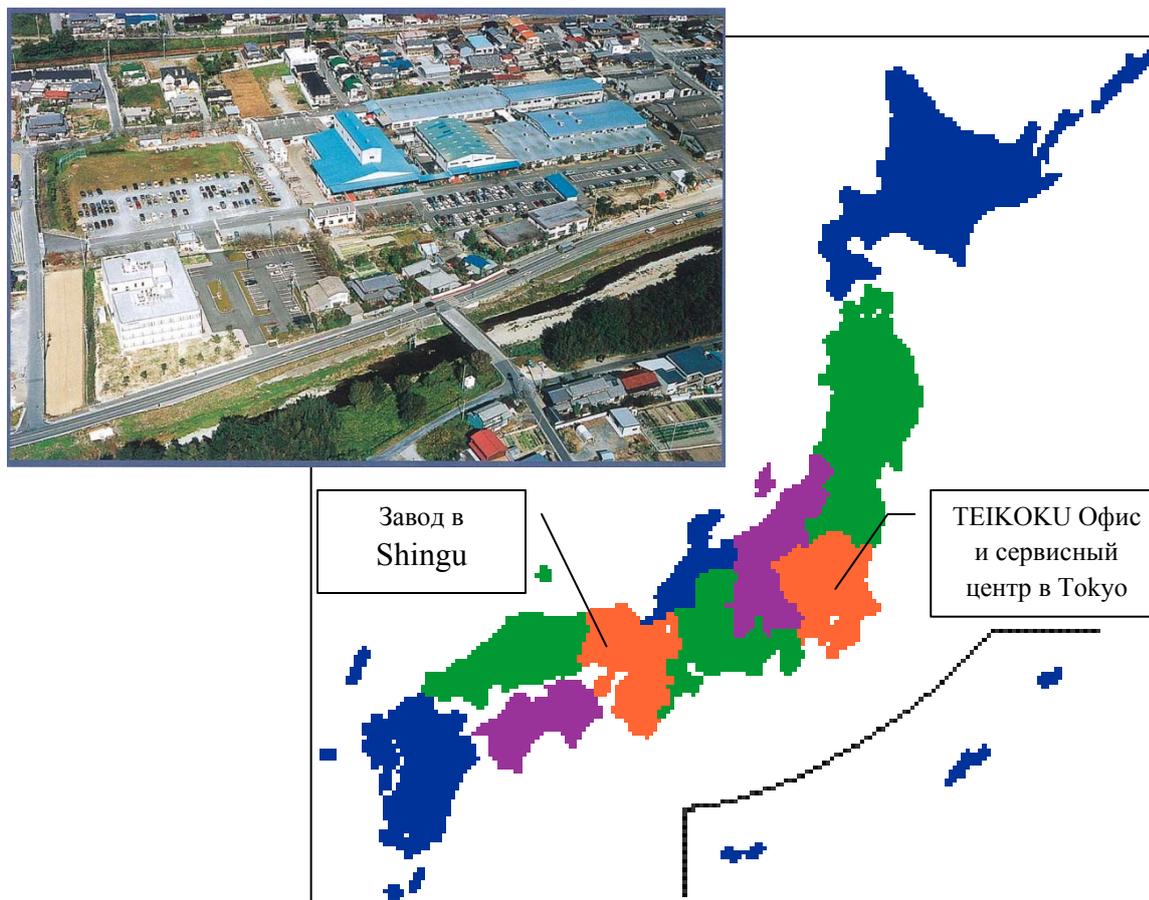


ГЕРМЕТИЧНЫЕ НАСОСЫ TEIKOKU Electric

История компании.

ТЕIKOKU (Тейкоку) Была основана в 1939г. И на сегодняшний момент является лидирующим производителем герметичных насосов с гильзованным двигателем.

В состав компании входит крупнейшее производство герметичных насосов, филиалы по всему миру, 1100 работников.



Прибыль компании, за 2012 год составил около 120 млн. долларов.

Насосы **ТЕIKOKU (Тейкоку)** выполнены по стандарту ISO9001 и ISO14001, API 685.

Основное направление.

Основной задачей компании **Teikoku (Тейкоку)** является предоставление нашим клиентам насосное оборудование с использованием экологически безопасных, инновационных технологий производства, которые отвечают требованиям заказчика:

- Соответствие отраслевым и нормативным стандартам;
- механическую целостность и надежность;
- Сервисное обслуживание и технические консультации по всему миру.

Герметичные насосы ТЕИКОКУ

Герметичные насосы **ТЕИКОКУ (Тейкоку)** применяются в самых разных отраслях промышленности: химической, нефтехимической, нефтегазовой, энергетической, атомной, металлургической, фармацевтической, пищевой, текстильной и многих других. Они незаменимы при перекачивании ядовитых, токсичных, легколетучих, взрывопожароопасных сред, утечка которых из насоса, может привести к аварийной обстановке, экологической катастрофе, угрозе здоровью персонала.

Также герметичные насосы **ТЕИКОКУ (Тейкоку)** обладают сверхнадежностью. Поражает и их удивительно низкая цена, за технику такого уровня. Герметичные насосы **ТЕИКОКУ (Тейкоку)** по стоимости близки к цене насосов ЦГ, НГ, АГ, БЭН производства АО «Молдовагидромаш», а в сравнении с европейскими изготовителями, на 10-25% дешевле аналогов.



Основные преимущества герметичных насосов с гильзованным двигателем, в сравнении с насосами с магнитной муфтой, это контроль состояния подшипников, большая надежность и при этом меньшая стоимость.

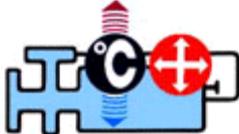
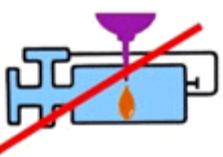
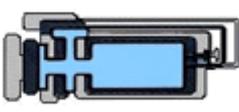
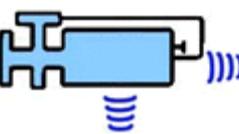


Герметичные насосы **ТЕИКОКУ (Тейкоку)** очень тихие и работают практически без вибраций (менее 0.3 мм/с).

Если сравнивать герметичные насосы с насосами с двойными уплотнениями, то такие насосы значительно дешевле в эксплуатации и проще в обслуживании.

Помимо всего, компания Тейкоку выпускает электродвигатели 3,6,10 кВт для своих насосов, которые другие производители сделать не могут.

Основные преимущества герметичных насосов TEIKOKU.

	<p>Отсутствие утечек</p> <p>Отсутствие утечки</p> <p>Перекачка токсичных, взрывоопасных, дорогих, опасных, канцерогенных и агрессивных жидкостей без утечки.</p>
	<p>Герметичные</p> <p>Идеально подходит для закрытых вакуумных систем или для жидкостей, которые реагируют на контакт с воздухом.</p>
	<p>Не требует торцевого уплотнения</p> <p>Не требует сальникового и механического уплотнений, а также других уплотнительных колец.</p>
	<p>Не требует смазки и её контроля.</p> <p>Охлаждение и смазка двигателя и подшипников осуществляется с помощью перекачиваемой жидкости. Поэтому не требуется проверка уровня смазки и её постоянный контроль.</p>
	<p>Компактный дизайн</p> <p>Электродвигатель и насос представляют собой единый блок. Не требуется обеспечение соосности. Нет разблокировки и не требуется сложный фундамент.</p>
	<p>Тихая работа</p> <p>Низкий уровень шума, так как для охлаждения двигателя не используется вентилятор.</p>
	<p>Не требует обслуживания.</p>
	<p>В отличие от насосов с магнитной муфтой, отсутствует возможность образования наледи, что исключает дополнительные перезапуски насоса.</p>
	<p>Не размагничивается при высоких температурах.</p>

Виды насосов:

Основные виды насосов ТЕИКОКУ (Тейкоку) исполнения блочного корпуса, без магнитной муфты:

Вид насоса	
<p><u>Типовые горизонтальные герметичные насосы, модель F</u></p>	
<p><u>Герметичные насосы для перекачки летучих и парящих (с низкой температурой кипения) жидкостей, модель R</u></p>	
<p><u>Герметичные насосы для высокотемпературных сред, теплоносителей, модель B</u></p>	
<p><u>Герметичные насосы для суспензий, вспененных жидкостей, жидкостей с примесями, модель XG, SG,D</u></p>	

<p><u>Самовсасывающий герметичный насос, работающий без давления на входе, модель G</u></p>	
<p><u>Герметичные насосы с рубашкой охлаждения (кожухом), модель K, KS</u></p>	
<p><u>Герметичный насос с высокотемпературной изоляцией (без охлаждения до +400 °С), модель X</u></p>	

Герметичные насосы ТЕИКОКУ не нуждаются в дополнительном обслуживании.

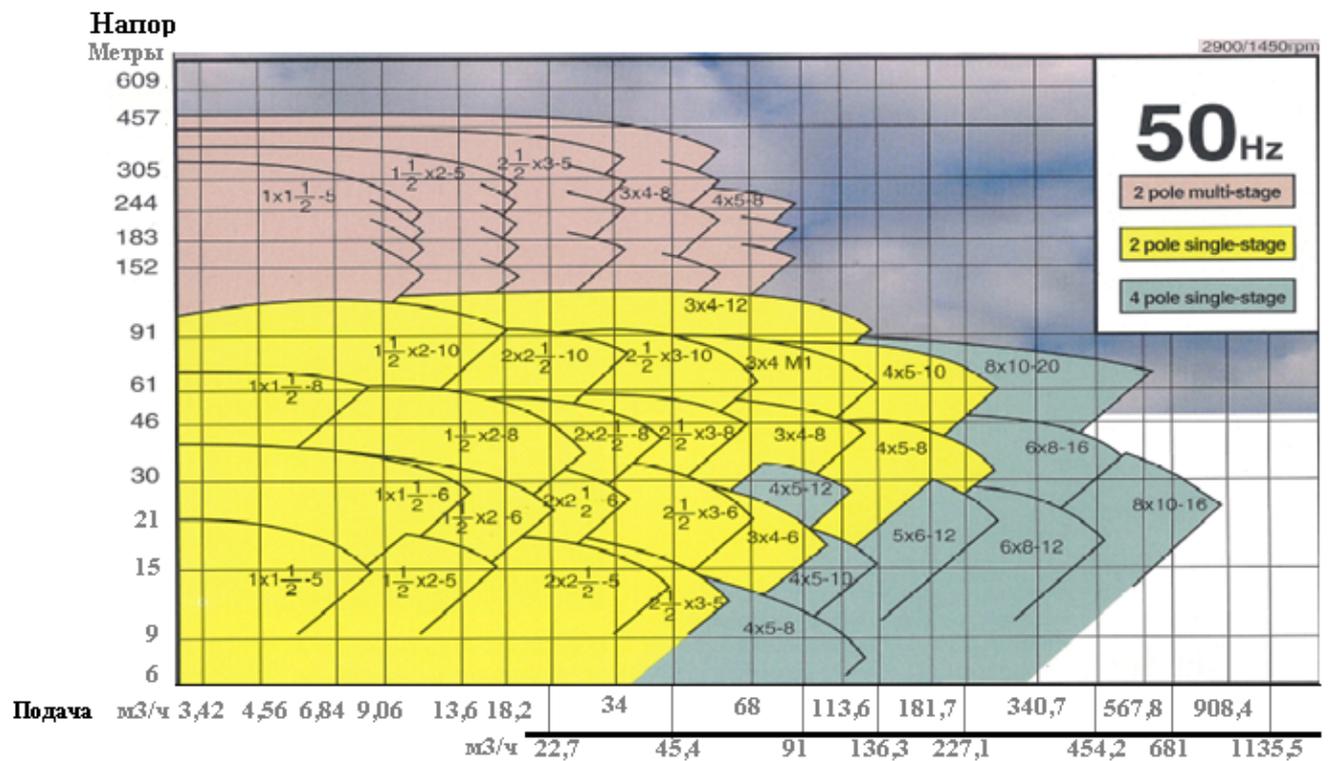
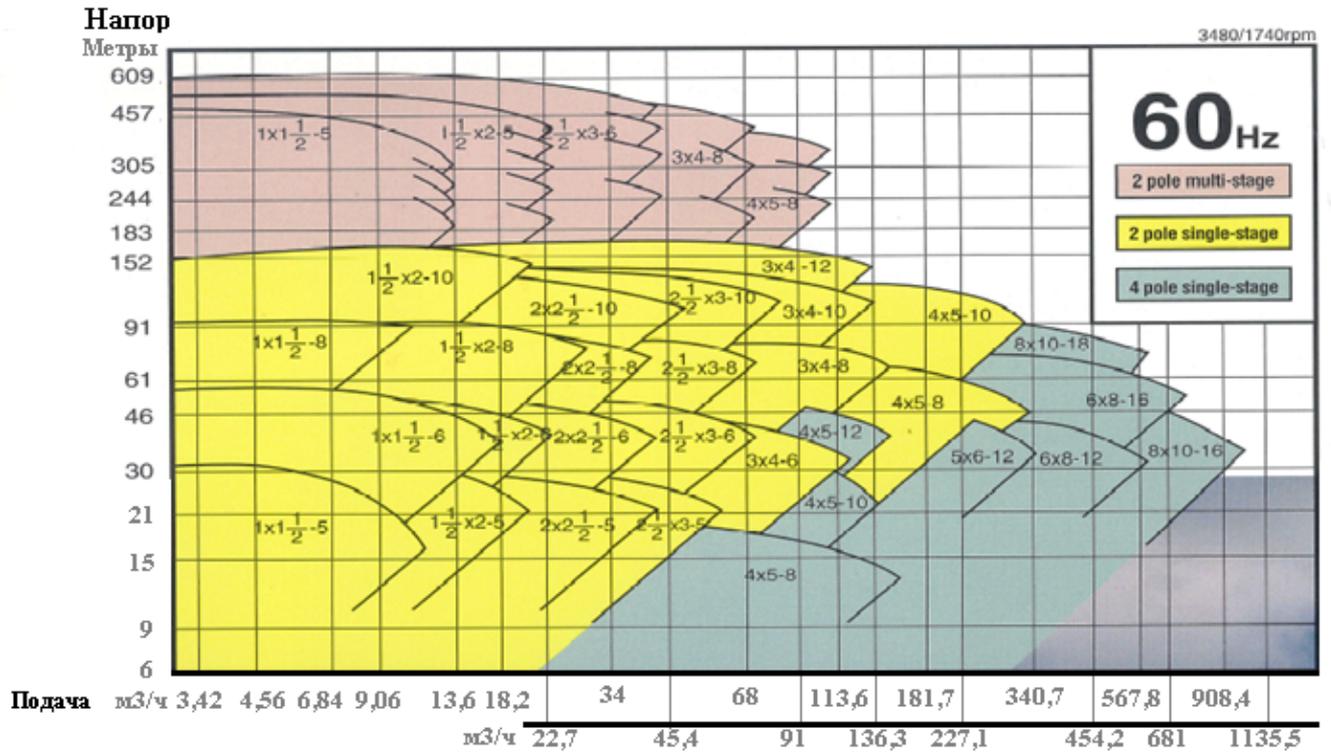
Герметичные насосы ТЕИКОКУ (Тейкоку) не требуют обвязки, так как для их работы не требуется уплотнение, за состоянием которого нужно следить. Таким образом, экономятся деньги из-за отсутствия системы обвязки торцевого уплотнения.

Перекачиваемые жидкости:

- легковоспламеняющихся жидкостей;
- взрывоопасных жидкостей;
- токсичных жидкостей ;
- агрессивных жидкостей;
- ядовитых жидкостей;
- пожароопасных жидкостей;
- радиоактивных жидкостей;
- летучих сред.

Поля характеристик насоса.

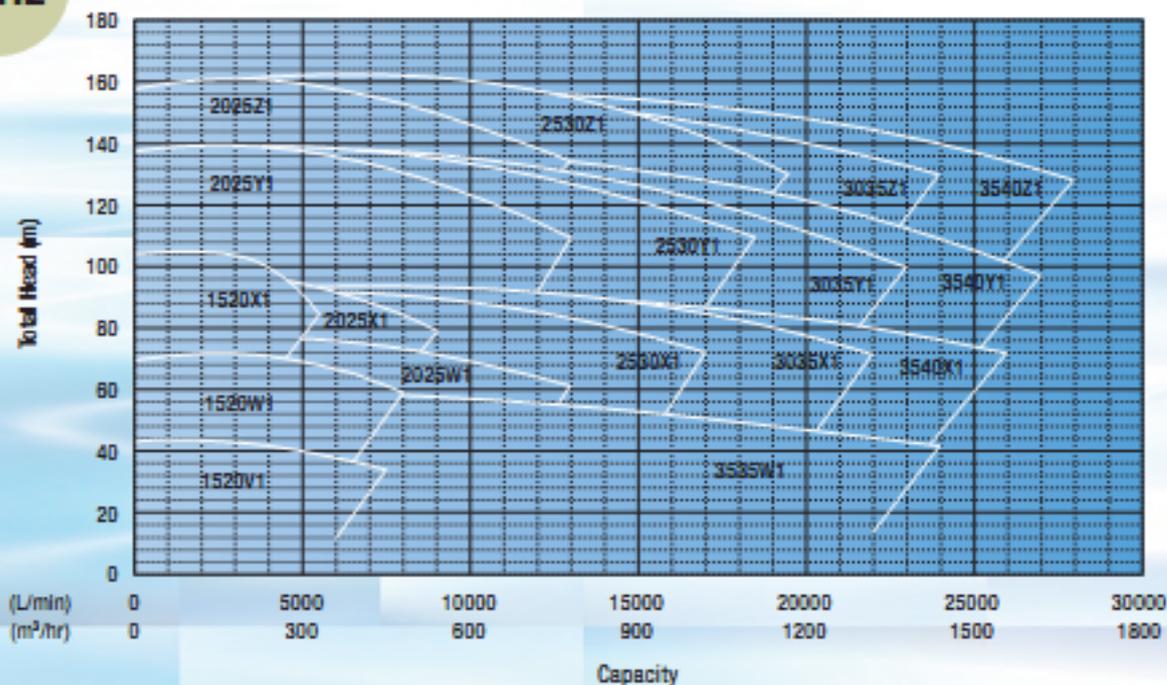
ПОЛЯ ХАРАКТЕРИСТИК НАСОСОВ TEIKOKU



60Hz

Pump Performance Curve

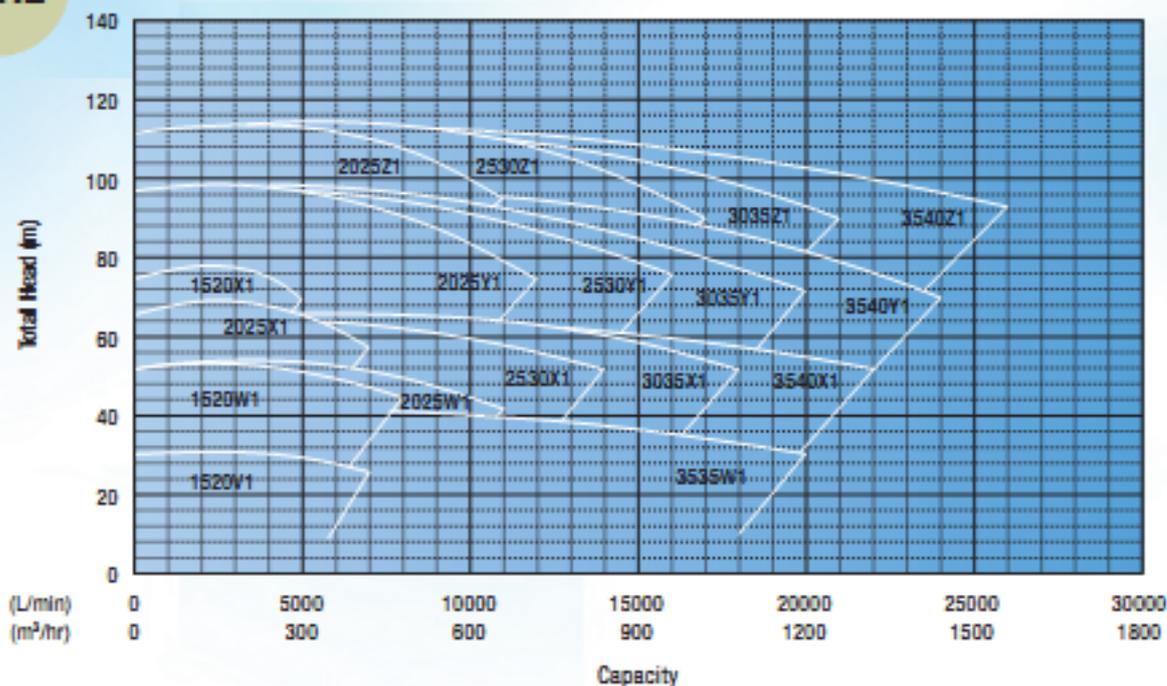
60Hz 1740rpm
S.G.=1 Vis.=1cP



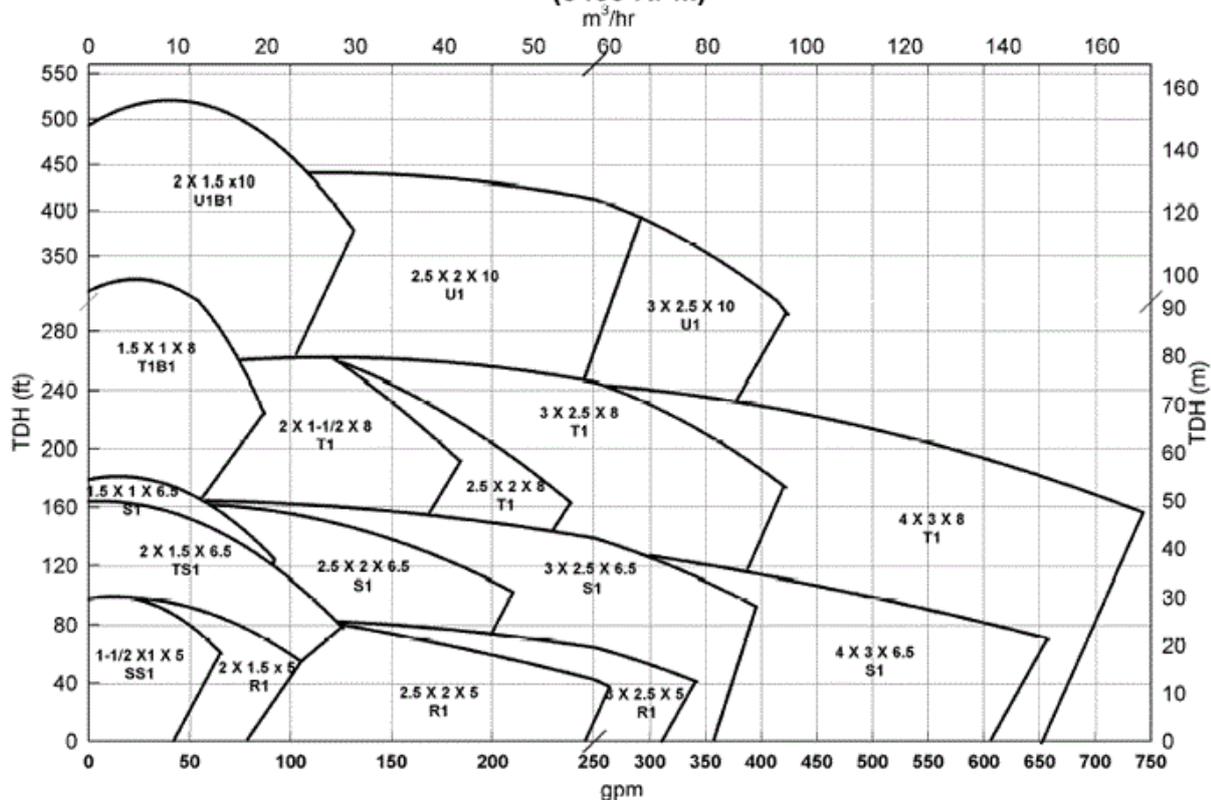
50Hz

Pump Performance Curve

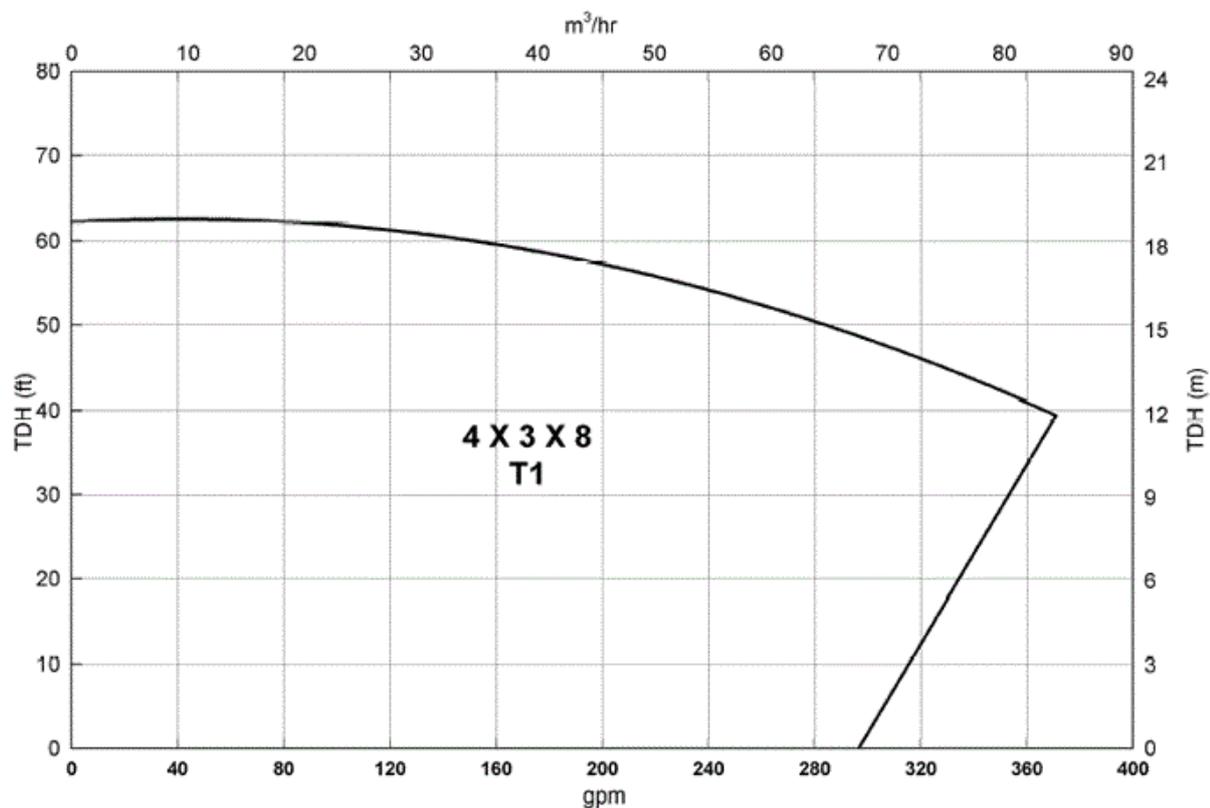
50Hz 1450rpm
S.G.=1 Vis.=1cP



TEIKOKU FAMILY CURVE, 60 Hz (3450 RPM)



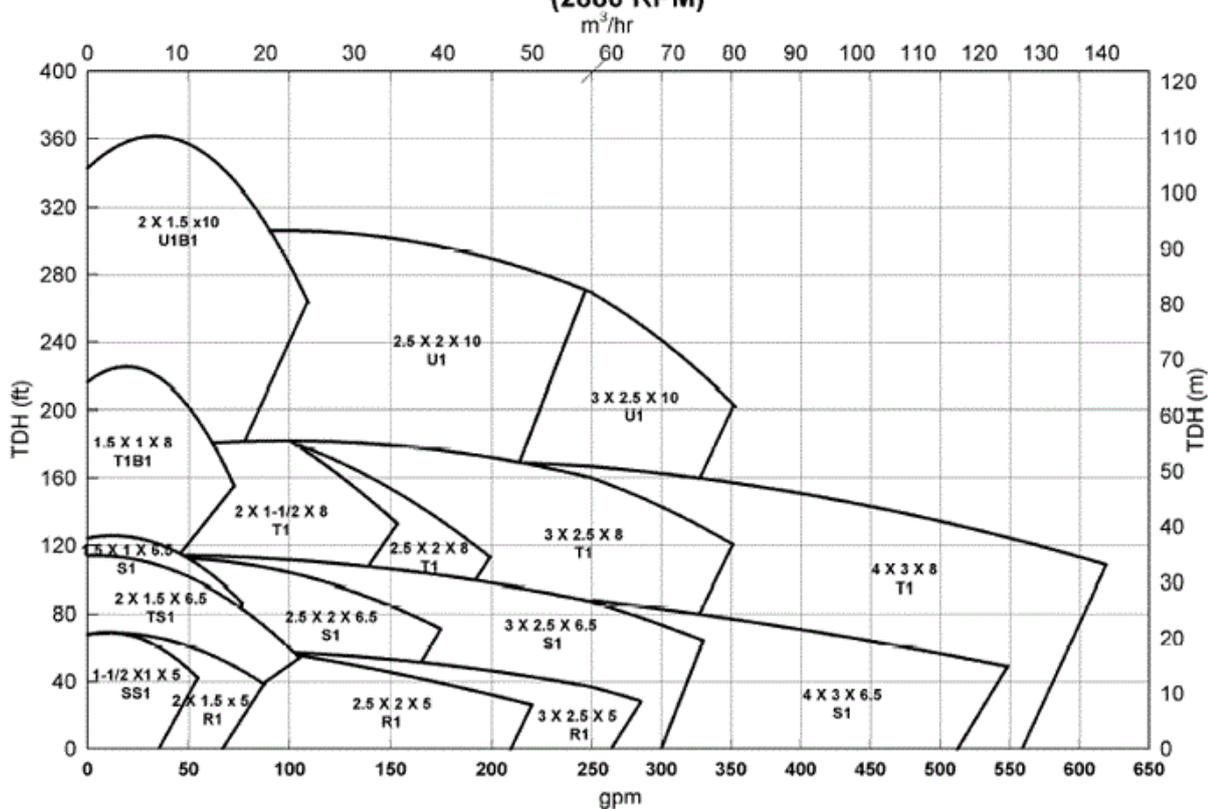
TEIKOKU FAMILY CURVE, 60Hz (1750 RPM)



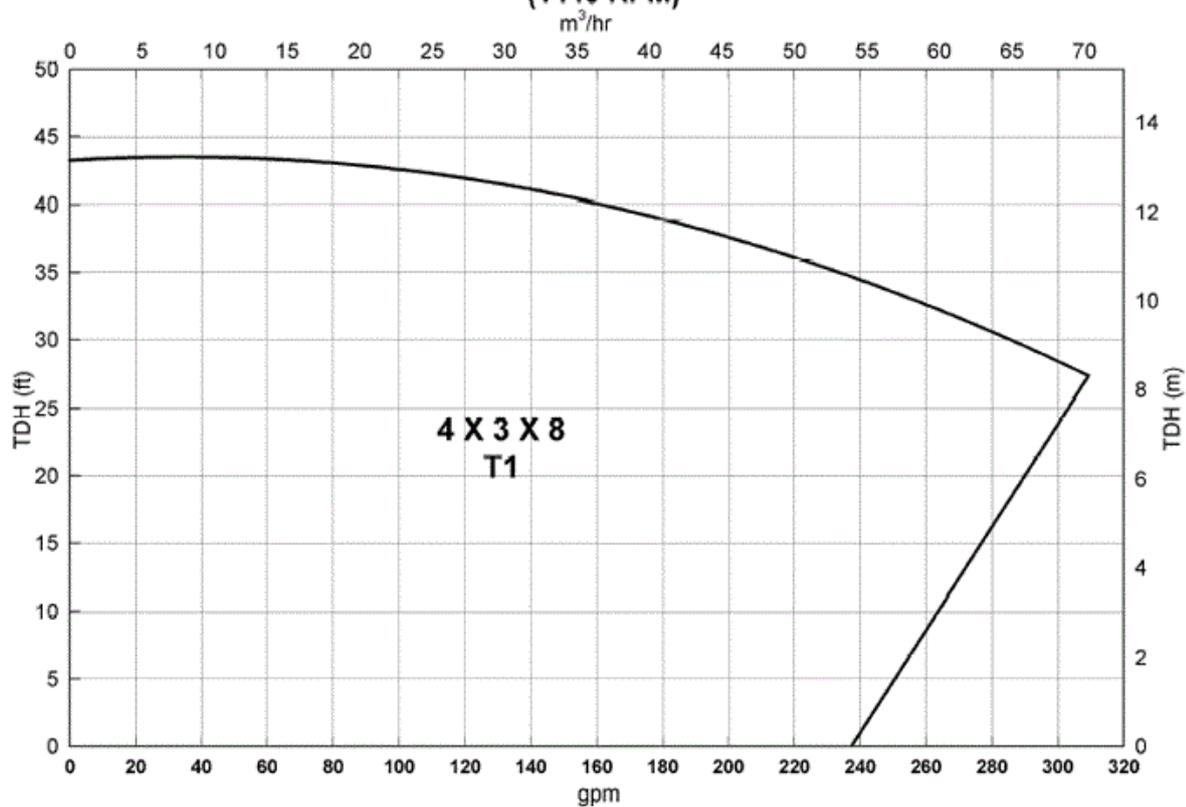


TEIKOKU

TEIKOKU FAMILY CURVE , 50 Hz (2880 RPM)



TEIKOKU FAMILY CURVE , 50 Hz (1440 RPM)



Области применения герметичных насосов

Возможно перекачивание:

- фреонов, аммиака, фосгена,
- диметилсульфата, винилхлорида,
- эфира, этиленхлорида, аминов,
- пропана, бутана, хлора, метанола
- раствора бромистого лития.
- Бензин, дизельное топливо, авиатопливо, этилен, этанол, МДА, МЭА, газойл.

Герметичные насосы Teikoku хорошо подойдут для перекачивания жидкостей используемых в нефтепереработке и химической отрасли, а также при работе с высокоагрессивными и ядовитыми жидкостями.

Также насосы Teikoku могут перекачивать горячие кислоты, работать при температуре перекачиваемой жидкости 340 °С без охлаждения и окружающей температуре ниже минус 60 С, благодаря специальным материалам корпуса, а также способны перекачивать этилен и другие сжиженные газы с температурой до минус 110 °С. К примеру, для отечественных насосов ЭЦН, ЦГ, НГ, при таких температурах уже требуется дополнительно рубашка охлаждения или обогрева.

Насосы могут устанавливаться в вакуумных системах, корпус стандартного насоса способен выдерживать давление до 40 бар, при специальном исполнении и выше 40 бар.

Материал корпуса насосов. Стандартно: нержавеющая сталь SUS316 (03X17H14M3), SUS304 (03X18H11). По запросу сплавы: Alloy20, Hastelloy C/B, Титан, цирконий и другие.

Имеются разрешения РОСТЕХНАДЗОРА.



Герметичные химические насосы модель F (FV, FM, FW)

В основном используются в различных сферах химической промышленности. Могут использоваться в качестве насосов для агрессивных и ядовитых сред.

Возможные исполнения насосов:

		
<p>Модель FV: Стандартный горизонтальный герметичный насос</p>	<p>Модель FM: Горизонтальный многоступенчатый герметичный насос</p>	<p>Модель FW: Вертикальное исполнение типа FV, а также насосы инлайн</p>
<p>Подача: $Q_{\max} = 780 \text{ m}^3/\text{hr}$</p> <p>Напор: $H_{\max} = 160 \text{ m}$</p> <p>Мощность: $\text{kW}_{\max} = 220 \text{ kW}$</p>	<p>Подача: $Q_{\max} = 180 \text{ m}^3/\text{hr}$</p> <p>Напор: $H_{\max} = 550 \text{ m}$</p> <p>Мощность: $\text{kW}_{\max} = 220 \text{ kW}$</p>	<p>Подача: $Q_{\max} = 420 \text{ m}^3/\text{hr}$</p> <p>Напор: $H_{\max} = 160 \text{ m}$</p> <p>Мощность: $\text{kW}_{\max} = 120 \text{ kW}$</p>
<p>Химические насосы для перекачивания жидкостей без содержания твердых примесей. Доступно исполнение из таких сталей, как 304SS, 316SS и других высоколегированных сплавов. Могут быть изготовлены с взрывобезопасным двигателем (исполнение Exd, Exe, Exs и т.д.).</p>	<p>Цельный литой корпус, низкая подача при высоком напоре, используется для обратного осмоса в области производства химии, нефтехимии, фармацевтики и производства полупроводников. Обладает всеми стандартными достоинствами герметичного насоса, как, например, низкий уровень шума и высокая надежность, не требует обслуживания. Предназначен для малой подачи (Low Flow).</p>	<p>Вертикальные модели FW и FV компактны, имеют самовентилирующую конструкцию, позволяет сбрасывать газ. Насос обратной циркуляции, позволяет перекачивать жидкость с низкой температурой испарения. В своей конструкции имеют собственную подставку, это упрощает его центровку по отношению к трубопроводу. Насос подходит для систем с низким NPSH.</p>

На рисунке, приведенном ниже, красными стрелками показано направление движения рабочей среды. В герметичных насосах TEIKOKU ее используют для смазки и охлаждения подшипников и отвода тепла с двигателя.

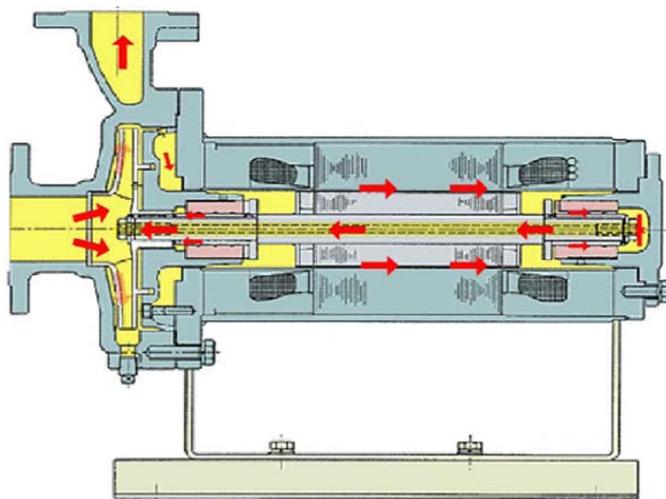


Рисунок 1. – Схема направления движения перекачиваемой среды для модели F

Особенности:

- Большой выбор конструктивных вариантов, соответствующих различным эксплуатационным характеристикам;
- Повсеместное применение герметичных химических насосов типа F варьируется от агрессивных до нейтральных сред, от вакуума до высокого давления, а также для низких и средних температур.

Основные перекачиваемые среды:

БТК, ацетон, акриловая кислота, амины, бутанол, EG (этиленгликоль), H_2O_2 , метанол, HNO_3 , фенол, стироловый мономер, серная кислота, $TiCl_4$, вода.

Герметичные насосы модель R (для работы с летучими жидкостями).

Насосы тип R - герметичные центробежные насосы TEIKOKU с обратной циркуляцией, которые предназначены для условий эксплуатации при высоком давлении пара или работе с летучими жидкостями. Данный тип насосов подходит для работы с летучими веществами, такими как аммиак, фреон и прочими сжиженными газами. Также могут использоваться в условиях низкого эффективного положительного напора на всасе (NPSH) насоса.

Возможные исполнения насосов:

		
<p>Модель R: горизонтальный герметичный центробежный насос с обратной циркуляцией для летучих жидкостей</p>	<p>Модель RW: вертикальный центробежный герметичный насос с обратной циркуляцией для легких углеводородов</p>	<p>Модель RM: горизонтальный многоступенчатый центробежный герметичный насос с обратной циркуляцией</p>
<p>Подача: $Q_{\max} = 780 \text{ m}^3/\text{hr}$</p> <p>Напор: $H_{\max} = 160 \text{ m}$</p> <p>Мощность: $kW_{\max} = 220 \text{ kW}$</p>	<p>Подача: $Q_{\max} = 780 \text{ m}^3/\text{hr}$</p> <p>Напор: $H_{\max} = 160 \text{ m}$</p> <p>Мощность: $kW_{\max} = 220 \text{ kW}$</p>	<p>Подача: $Q_{\max} = 780 \text{ m}^3/\text{hr}$</p> <p>Напор: $H_{\max} = 160 \text{ m}$</p> <p>Мощность: $kW_{\max} = 220 \text{ kW}$</p>
<p>Самовентилируемый, с низким NPSH, предназначен для летучих жидкостей, сжиженных газов и хладагентов, такие как аммиак и синтетические хлористые и фтористые углеводы, углеводороды (пропан, бутан). Доступны как в горизонтальном, так и в вертикальном исполнении. Могут работать при экстремально низких (температура жидкости: -104°C) и высоких температурах.</p>	<p>Модель RW предназначены для герметичного перекачивания летучих жидкостей, без уплотнения, при высокой или низкой температуре под высоким давлением системы, до и выше 350 бар (по заказу до 400 бар). Область применения простирается от ядерных и химических процессов, для циркуляции горячей воды, различных теплоносителей, масла, в тестировании систем и циркуляции сверхкритических жидкостей.</p>	<p>Цельный литой корпус, низкая подача при высоком напоре, используется для обратного осмоса в области производства химии, нефтехимии, фармацевтики и производства полупроводников. Обладает всеми стандартными достоинствами герметичного насоса, как, например, низкий уровень шума и высокая надежность, не требует обслуживания. Предназначен для малой подачи (Low Flow).</p>

На рисунке, приведенном ниже, красными стрелками показано направление движения рабочей среды.

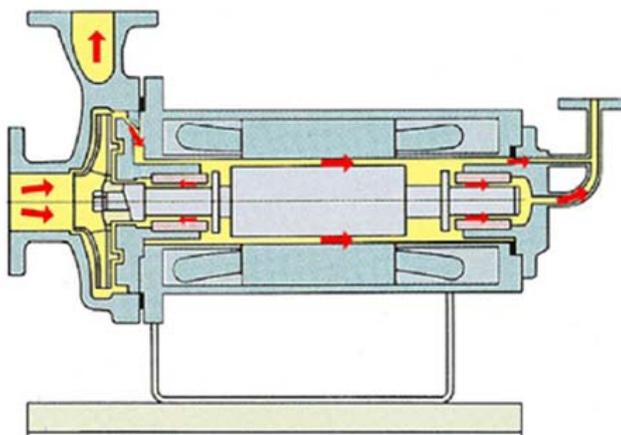


Рисунок 2. – Схема направления движения перекачиваемой среды для модели R

Особенности:

- Улучшает отвод тепла (охлаждения) жидкости;
- Уменьшает нагрузку на подшипник;
- Рекомендуется для жидкостей с малой вязкостью и с резкими перепадами давления насыщенных паров (Тип R, RA, RW и RV);
- Для установки требуется минимум площади.

Основные перекачиваемые среды:

Бутилен, этан, метан, NH_3 , L- CO_2 , L- хлорин, EO, PO, PP, пентан, фреон, винилацетат, HF, VCM, L- N_2 .

Герметичные химические насосы модель ВА (для горячих жидкостей).

Герметичные химические насосы типа ВА предназначены для горячих масел (теплоносителей) и работы при высоких температурах.

Возможные исполнения насосов:

		
<p>Модель ВА: Горизонтальный с двигателем класса "С" с жидкостным охлаждением, температура двигателя поддерживается ниже температуры рабочей жидкости за счет охлаждения</p>	<p>Модель ВА-М: Многоступенчатый центробежный герметичный насос, рассчитанный на высокотемпературный режим работы, с встроенным теплообменником для двигателя</p>	<p>Модель ВР: Вертикальный герметичный насос для горячих жидкостей с охлаждаемым двигателем внизу. Насосы с мощностью, превышающей 120 кВт, предлагаются в вертикальном исполнении.</p>
<p>$Q_{\max} = 780 \text{ m}^3/\text{hr}$ $H_{\max} = 160 \text{ m}$ $kW_{\max} = 220 \text{ kW}$ $Temp = 450 \text{ }^\circ\text{C}$</p>	<p>Горизонтальный многоступенчатый насос для высоких температур со встроенной рубашкой охлаждения. Позволяет точно распределять температуру внутри насоса. Выдерживает высокое давление – до 350 бар. Предназначен для более сложных процессов в химической промышленности. Насос ВМ обладает всеми преимуществами герметичного насоса с гильзованным двигателем, используется для сложных насосных установок на нефтеперерабатывающих заводах и нефтехимических процессах. В отличие от насосов с торцевым уплотнением, насосы модели ВА-М никогда не требуют внешней смазки, промывки уплотнений, муфт или механического выравнивания компонента.</p>	<p>Отсутствие протечки, не требует обслуживания циркуляции горячей воды в гильзованном двигателе. Конструктивная часть сверху, гильзованный двигатель снизу. Удобная в монтаже и эксплуатации конструкция может быть выполнена по спец. заказу.</p>
<p>Хорошо подходит для перекачивания горячей воды, горячих масел и других химических теплоносителей повышенной температуры. Работает без утечек. Доступно вертикальное и горизонтальное исполнение насоса, а также с теплообменником и рубашкой охлаждения на двигателе. Может перекачивать жидкость с температурой до 450 °С.</p> <p>Нет среди герметичных насосов.</p>	<p>Хорошо подходит для перекачивания горячей воды, горячих масел и других химических теплоносителей повышенной температуры. Работает без утечек. Доступно вертикальное и горизонтальное исполнение насоса, а также с теплообменником и рубашкой охлаждения на двигателе. Может перекачивать жидкость с температурой до 450 °С.</p>	<p>Отсутствие протечки, не требует обслуживания циркуляции горячей воды в гильзованном двигателе. Конструктивная часть сверху, гильзованный двигатель снизу. Удобная в монтаже и эксплуатации конструкция может быть выполнена по спец. заказу.</p>

На рисунке, приведенном ниже, желтыми стрелками показано направление движения рабочей среды. В данном случае рабочая среда проходит через теплообменник (зеленый контур), где охлаждается или нагревается до необходимой температуры, предотвращая полимеризацию или замерзание.

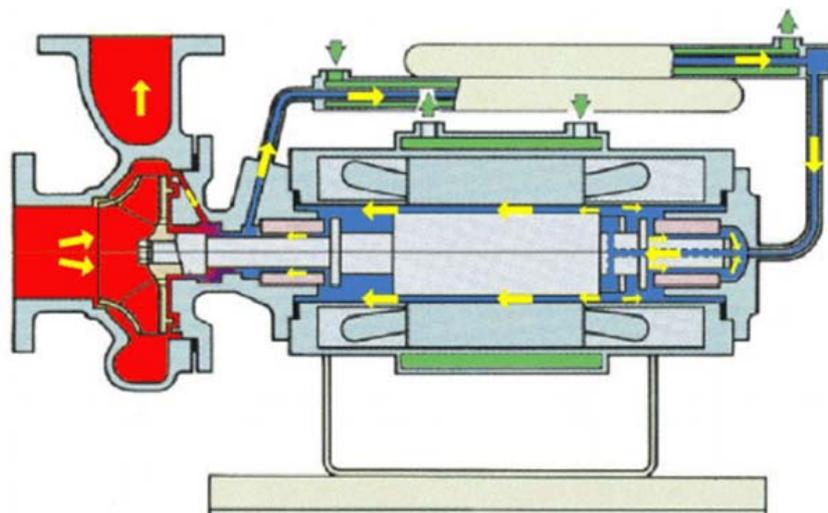


Рисунок 3. – Схема направления движения перекачиваемой среды для модели В

Особенности:

- Насос моноблочный;
- Исключена протечка уплотнений;
- Нет температурного воздействия на подшипники (до 450 °С);
- Не требуется массивная и тяжелая опорная плита;
- Не требуется внешняя смазка;
- Не требуется промывка механических уплотнений.
- Мощность мотора до 175 кВт.

Основные перекачиваемые среды: Отток углеводорода, частые горячие замесы, Даутерма, силтермы, Терминолы, силиконовые масла, Процессы циркуляции в водогрейном котле.

Герметичные насосы для суспензий, модель XG, SG, D

Уникальные бессальниковые герметичные химические насосы TEIKOKU для суспензий (загрязненных жидкостей).

Особенности:

Является герметичным шламовым насосом с газовым затвором или с уплотнением.

Используется для жидкостей как с небольшим, так и со значительным содержанием твёрдых частиц.

Возможные исполнения насосов:

								
<p>Модель XG для пульпы: вертикальное исполнение, в котором насос отделен от двигателя газовой камерой. Особенности: теплообменник и самоциркулирующая жидкость гидравлического затвора</p>	<p>Модель SG: вертикальное исполнение. С газовой камерой, как в случае XG, но с внешней промывкой.</p>	<p>Модель D: горизонтальное исполнение с переходным фитингом малой подачи и уплотнением.</p>						
<p>SG и XG вертикальные исполнения насоса для относительно большого количества суспензии. XG имела самоциркулирующую уплотнительную жидкость в камере двигателя. Тип SG имеет наружную промывку. Обе конструкции используют газовую камеру между насосом и двигателем.</p>		<table border="1"> <tbody> <tr> <td>Подача:</td> <td>$Q_{\max} = 600 \text{ m}^3/\text{hr}$</td> </tr> <tr> <td>Напор:</td> <td>$H_{\max} = 160 \text{ m}$</td> </tr> <tr> <td>Мощность:</td> <td>$kW_{\max} = 120 \text{ kW}$</td> </tr> </tbody> </table>	Подача:	$Q_{\max} = 600 \text{ m}^3/\text{hr}$	Напор:	$H_{\max} = 160 \text{ m}$	Мощность:	$kW_{\max} = 120 \text{ kW}$
Подача:	$Q_{\max} = 600 \text{ m}^3/\text{hr}$							
Напор:	$H_{\max} = 160 \text{ m}$							
Мощность:	$kW_{\max} = 120 \text{ kW}$							
<p>Тип D является горизонтальной и для относительно небольшого количества мелких суспензия имеет самостоятельного циркулирующих уплотняющей жидкости, но не имеет газовую камеру. У насосов данной конструкции, насосная часть и подшипники разделены газовой камерой, что не дает твердым веществам попадать на подшипники.</p>		<p>Тип D горизонтальное исполнение для относительно небольшого количества мелкой суспензии. У насоса своя самоциркулирующаяся уплотнительная жидкость, но не имеет газовую камеру. Применяются для жидкостей, подверженных полимеризации / кристаллизации и нестабильны химических веществ.</p>						

Самовсасывающий герметичный , G

	<p>$Q_{\max} = 180 \text{ m}^3/\text{hr}$</p> <p>$H_{\max} = 100 \text{ m}$</p> <p>$kW_{\max} = 50 \text{ kW}$</p>	<p>Герметичный самовсасывающий насос, без торцевого уплотнения. Подходит для откачки и перекачивания растворителей из подземных резервуаров и ж/д-автоцистерн, связанных с перекачиванием жидкостей или сжиженных газов. Обладает всасывающей способностью с 5-6 метров.</p>
---	---	--

Применяются для перекачивания жидкостей из подземных резервуаров, разгрузки железнодорожных-и-авто-цистерн и др.

Теплоизолированные герметичные насосы, модель K, KS

(с рубашкой обогрева или охлаждения)



Данный тип герметичных насосов является полностью теплоизолированным и используется для перекачивания жидкостей с высокой температурой кипения и парообразования

Особенности:

Насосы типа KS подходят для жидкостей с высокой температурой плавления.

Насосы типа K, помимо свойств насоса типа KS, предназначен для жидкостей с более низкой температурой плавления.

Эта серия разработана для перекачивания жидкостей с высокой температурой кипения. Модель K с рубашкой охлаждения и подходит для жидкостей с относительно низкой температурой кипения, такие как олеиновая кислота, жирные кислоты, уксусные кислоты, амины, фенол, малеиновый ангидрид, каустической соды, и т.д. Тип KS с кожухом обогрева для жидкостей с относительно высокой температурой кипения, такие как малеиновая кислота, бисфенол, капролактан, фталевая кислота и нафталин.

Основные перекачиваемые среды: фталиевый ангидрид, малеиновая кислота, фенолы, жирные кислоты, нафталин и т.д. Корпус насоса рассчитан на жирный газ.

Герметичный насос с высокотемпературной изоляцией, модель X, U



Герметичный насос с высокотемпературной изоляцией подходит для работы с жидкостями при высоких температурах, например, с термическим маслом, масляным теплоносителем.

Насос с вынесенной в сторону клеммной коробкой. Не требуют дополнительной подачи охлаждающей жидкости.

Модель U: температура перекачиваемой жидкости до 230°C без внешнего охлаждения.

Модель X: температура перекачиваемой жидкости до 340 °C без внешнего охлаждения.

Стандартные насосы перекачивают жидкость с температурой до 130 C.

Герметичные мешалки

Могут устанавливаться сбоку или сверху на баке, данные мешалки предназначены для высокого давления в системе. Благодаря своей компактности, герметичная мешалка экономит пространство, не требует центровки, сводит к минимуму возможность попадания загрязнений, тем самым обеспечивая качество продукции.

Соответствует требованиям фармацевтической и химической промышленности. Качественное перемешивание при скорости вращения 900-1100 об/мин, с гильзованным двигателем до 20 кВт.

Список перекачиваемых жидкостей герметичными насосами Teikoku.

Acetaldehyde	Ацетальдегид	Butyl acrylate	Бутилакрилат	Dichloroacetic acid	Дихлоруксусная кислота
Acetic acid	Уксусная кислота	tert-Butyl alcohol	трет-бутиловый спирт	m-Dichlorobenzene	м-дихлорбензол
Acetic anhydride	Уксусный ангидрид	Butylaldehyde	Бутилальдегид	o-Dichlorobenzene	о-дихлорбензол
Acetone	Ацетон	Butylamine	Бутиламин	p-Dichlorobenzene	р-Дихлорбензол
Acetone cyanhydrin	Ацетон циангидрина	dl-sec-Butylamine	дл-втор-бутиламин	1,1-Dichloroethylene	1,1-дихлорэтилен
Acetonitrile	Ацетонитрил	tert-Butylamine	трет-бутиламин	cis-1,2-Dichloroethylene	цис-1,2-дихлорэтан
Acrolein	Акролеин	Cadmium nitrate	Нитрат кадмия	trans-1,2-Dichloroethylene	транс-1,2-дихлорэтан
Acrylic acid	Акриловая кислота	Calcium nitrate	Нитрат кальция	1,1-Dichloropropane	1,1-дихлорпропан
Acrylonitrile	Акрилонитрил	Calcium chloride	Хлорид кальция	1,2-Dichloropropane	1,2-дихлорпропан
A-Heavy oil	Тяжелое дизельное топливо	Calcium chloride	Хлорид кальция	1,3-Dichloropropane	1,3-дихлорпропан
Aldol	Альдол	Calcium hydroxide	Гидроксид кальция	2,2-Dichloropropane	2,2-дихлорпропан
Allyl alcohol	Аллиловый спирт	Calcium hypochlorate	Гидрохлорат кальция	1,1-Dichloropropylene	1,1-дихлорпропилен
Allyl chloride	Хлористый аллил	Calcium sulfite	Сульфит кальция	1,2-Dichloropropylene	1,2-дихлорпропилен
Aluminium hydroxide	Гидроксид алюминия	Caprolactam	Капролактам	2,3-Dichloropropylene	2,3-дихлорпропилен
Aluminium potassium	Алюминиевые калия	Carbon bisulfide	Сероуглерод	3,3-Dichloropropylene	3,3-дихлорпропилен
Aluminium potassium sulfate	Алюминиевый сульфат калия	Carbon dioxide	Двуокись углерода	cls-1,3-Dichloropropylene	CLS-1,3-дихлорпропилен
Aluminium sulfate	Алюминиевый сульфат	Carbon tetrachloride	Четыреххлористый углерод	trans-1,3-Dichloropropylene	транс-1,3-дихлорпропилен
2-Aminoethanol	2-Aminoethanol	Chloral	Хлорал	Diethylamine	Диэтиламин
Ammonium carbonate	Карбонат аммония	L-Chlorine	L-Хлор	Diethylene glycol	Диэтиленгликоль
Ammonium chloride	Хлористый аммоний	Chlorine dioxide	Диоксид хлора	Diethylene glycol	Диэтиленгликоль
Ammonium hydrogensulfide	Аммоний гидросульфидом	Chloroacetic acid	Хлоруксусная кислота	monoethyle ether	моноэтиловый эфир
Ammonium sulfate	Сульфат аммония	Chloracetone	Хлорацетон	Di-2-ethylhexyl phthalate	Ди-2-этилгексил фталат
Ammonium tetrachlorozincate	Аммоний тетрахлорцинкат	m-Chloroaniline	м-хлоранилин	Diketene	Дикетен
Ammonium thiocyanate	Тиоцианат аммония	o-Chloroaniline	о-Хлоранилин	Dimethylamine	Диметиламин
Aniline	Анилин	p-Chloroaniline	р-Chloroaniline	2-Dimethylaminoethanol	2-диметиламиноэтанол
Anisole	Анизол	Chlorobenzene	Хлорбензол	N,N-Dimethylformamide	N, N-диметилформамид
Anthracene oil	Антраценовое масло	Choroform	Хлороформ	2,3-Dimethylphenol	2,3-диметилфенол
Aqueous ammonia	Водный аммиак	Chlromium (VI) oxide	Chlromium (VI) оксид	2,4-Dimethylphenol	2,4-диметилфенол
Barium sulfide	Сернистый барий	Chlorosulfuric acid	Хлорсерной кислоты	2,5-Dimethylphenol2,6-	2,5-диметилфенол2,6-
Barium tetrasulfide	Тетрасульфид бария	Citric acid	Лимонная кислота	3,4-Dimethylphenol	3,4-диметилфенол
Barium trisulfide	Трисульфид бария	Coconut oil	Кокосовое масло	3,5-Dimethylphenol	3,5-диметилфенол
Benzaldehyde	Бензальдегид	Copper (II) hydroxide	Гидроксид меди (II)	2,3-Dimethylpyridine	2,3-диметилпиридин
Benzene	Бензол	Copper (II) sulfate	Сульфат меди (II)	Dimethyl sulfate	Диметилсульфат
Benzen chloride	Хлорид бензола	m-Cresol	м-крезол	Dimethyl sulfite	Диметил сульфид
Benzine	Бензин	o-Cresol	о-крезол	1,3-Dioxane	1,3-диоксан
Benzyl alcohol	Бензиловый спирт	p-Cresol	п-крезол	1,4-Dioxane	1,4-диоксан
Benzyl chloride	Бензилхлорид	Croasote oil	Croasote нефти	Dipropylene glycol	Дипропиленгликоль
Boron oxide	Оксид бора	Crotonaldehyde	Кротон	Epichlorohydrin	Эпихлоргидрин
1,2-Butadiene	1,2-бутадиен	Cyanoacetic acid	Цианоуксусную кислоты	Ethanol	Этанол
1,3-Butadiene	1,3-бутадиен	Cyclohexane	Циклогексан	Ehtyl acetate	Этилацетат
Butane	Бутан	Cyclohexane	Циклогексан	Ethyl acrylate	Этилакрилат
1-Butanol	1-бутанол	Cyclohexanone	Циклогексанон	Ethylbenzene	Этилбензол
di-2-Butanol	ди-2-бутанол	Cyclohexylamine	Циклогексиламин	Ethyl chloroformate	Этилхлорформиат
		Developer	Разработчик		

Butyl acetate	<i>Бутилацетат</i>	Dibutyl phthalate	<i>Дибутилфталат</i>	Ethylene chloride	<i>Этиленхлорид</i>
Ethylenediamine	<i>Этилендиамин</i>	Lauric acid	<i>Лауриновая кислота</i>	4-Nitro-m-xylene	<i>4-нитро-м-ксилол</i>
Ethylene glycol	<i>Этиленгликоль</i>	Lead (II) nitrate	<i>Свинец (II) нитрат</i>	5-Nitro-m-xylene	<i>5-нитро-м-ксилол</i>
Ethylene oxide	<i>Окись этилена</i>	Ligroin	<i>Лигроин</i>	3-Nitro-o-xylene	<i>3-нитро-о-ксилол</i>
Ethyl ether	<i>Этиловый эфир</i>	Liquified petroleum gas	<i>Сжиженный нефтяной газ</i>	4-Nitro-o-xylene	<i>4-нитро-о-ксилол</i>
Ethyl chloride	<i>Хлористый этил</i>	Liquid ammonia	<i>Жидкий аммиак</i>	2-Nitro-o-xylene	<i>2-нитро-о-ксилол</i>
Ethyl=d=lactate	<i>Этилацетат = D = лактата</i>	Liquid paraffin	<i>Жидкий парафин</i>	1-Octanol	<i>1-октанол</i>
Ethyl methyl ketone	<i>Метилэтилкетон</i>	Lithium chloride	<i>Хлорид лития</i>	Octyl chloride	<i>Октилхлорид</i>
5-Ethyl-2-methylpyridine	<i>5-этил-2-метилпиридин</i>	Lithium bromide	<i>Литий бромид</i>	Oleic acid	<i>Олеиновая кислота</i>
				Orthoboric acid	<i>Ортоборная кислота</i>
Fatty acid	<i>Жирная кислота</i>	Maleic acid	<i>Малеиновая кислота</i>	Oxalic acid	<i>Щавелевая кислота</i>
Freon R-11	<i>Фреон R-11</i>	Maleic anhydride	<i>Малеиновый ангидрид</i>	Paraffin	<i>Парафин</i>
Freon R-12	<i>Фреон R-12</i>	1-Malic acid	<i>1-яблочная кислота</i>	Paraldehyde	<i>Паральдегид</i>
Formaldehyde	<i>Формальдегид</i>	Manganese (II) chloride	<i>Марганец (II) хлорид</i>	Pentachloroethane	<i>ПЕНТАХЛОРЭТАН</i>
Formimide	<i>Formimide</i>	Mercury Methacrylic acid	<i>Ртуту метакриловая кислота</i>	Phenol	<i>Фенол</i>
Formic acid	<i>Муравьиная кислота</i>	Methanol	<i>Метанол</i>	m-Phenosulfonic acid	<i>M-Phenosulfonic кислота</i>
Fuming sulfuric acid	<i>Дымящая серная кислота</i>	Methyl acetate	<i>Метилацетат</i>	o-Phenosulfonic acid	<i>O-Phenosulfonic кислота</i>
Furfural	<i>Фурфурол</i>	Methyl acetoacetate	<i>Метиловый эфир ацетоуксусная кислота</i>	p-Phenosulfonic acid	<i>p-Phenosulfonic кислота</i>
Furfuryl alcohol	<i>Фурфуриловый спирт</i>	Methyl acrylate	<i>Метилакрилат</i>	Phosgene	<i>Фосген</i>
		Methylamine	<i>Метиламин</i>	Phosphorus trichloride	<i>Фосфор трихлоридом</i>
Gasoline	<i>Бензин</i>	Methyl bromide	<i>Бромистый метил</i>	Phosphoryl chloride	<i>Фосфорилхлорид</i>
D-Glucose	<i>D-глюкоза</i>	Methyl chloride	<i>Метилхлорид</i>	Phthalic acid	<i>Фталевая кислота</i>
Glycerin	<i>Глицерин</i>	Methylchloroform	<i>Метилхлороформ</i>	Phthalic anhydride	<i>Фталевая ангидрид</i>
Glycine	<i>Глицин</i>	Methyl chloroformate	<i>Метилхлорформат</i>	Polythylene glycol	<i>Полиэтилен гликоля</i>
		Methylene chloride	<i>Метиленхлорид</i>	Potassium carbonate	<i>Углекислый калий</i>
Heavy Water	<i>Тяжелая вода</i>	Methyl ether	<i>Метиловый эфир</i>	Potassium chlorate	<i>Хлорат калия</i>
Hydrazine	<i>Гидразин</i>	Methylisobutyl ketone	<i>Метилизобутилкетон</i>	Potassium cyanide	<i>Цианистый калий</i>
Hydrogen chloride	<i>Хлористый водород</i>	Methyl methacrylate	<i>Метилметакрилат</i>	Potassium hydroxide	<i>Гидроксид калия</i>
Hydrogen cyanide	<i>Цианистый водород</i>	2-Methylpyridine	<i>2-метилпиридин</i>	Potassium permanganate	<i>Перманганат калия</i>
Hydrogen fluoride	<i>Фтористый водород</i>	3-Methylpyridine	<i>3-метилпиридин</i>	Potassium phosphate	<i>Фосфат калия</i>
Hydrogen peroxide	<i>Перекись водорода</i>	4-Methylpyridine	<i>4-метилпиридин</i>	Potassium sulfate	<i>Сернокислый калий</i>
Hydrogen sulfide	<i>Сероводород</i>	Methyl sulfide	<i>Метил сульфид</i>	Propane	<i>Пропан</i>
Hydrofluoric acid	<i>Гидрофлуорическая кислота</i>	Morpholine	<i>Морфолин</i>	1,2-Propanediol	<i>1,2-пропандиол</i>
		Naptha	<i>Нафта</i>	1,3-Propanediol	<i>1,3-пропандиол</i>
Iron (II) oxide	<i>оксид Железа (II)</i>	Naphthalene	<i>Нафталин</i>	2-Propanol	<i>2-пропанол</i>
Iron (II) sulfate	<i>сульфат Железа (II)</i>	Nickel (II) chloride	<i>Никель (II) хлорид</i>	Propionaldehyde	<i>Пропиональдегид</i>
Isobutyl alcohol	<i>Спирт изобутиловый</i>	Nickel (II) nitrate	<i>Никель (II) нитрат</i>	Propionic acid	<i>Пропионовая кислота</i>
Isobutyl aldehyde	<i>Изобутиловый альдегид</i>	Nitric acid	<i>Азотная кислота</i>	Propylene	<i>Пропилен</i>
Kerosene	<i>Керосин</i>	Nitrobenzene	<i>Нитробензол</i>	Propylene oxide	<i>Окись пропилена</i>
Ketene	<i>Кетене</i>	Nitrogen dioxide	<i>Диоксид азота</i>	Pyridine	<i>Пиридин</i>
Lactic acid (d or l)	<i>Молочная кислота (D или L)</i>	m-Nitrotoluene	<i>M-Нитротолуол</i>	Racemic acid	<i>Виноградная кислота</i>
dl-Lactic acid	<i>DL-молочная кислота</i>	o-Nitrotoluene	<i>o-нитротолуол</i>	Sea water	<i>Морская вода</i>
Lactonitrile	<i>Лактонитрил</i>	p-Nitrotoluene	<i>p-Нитротолуол</i>	Silicone oil	<i>Силиконовое масло</i>
Lanthanum hydroxide	<i>Гидроксида лантана</i>	w-Nitrotoluene	<i>W-Нитротолуол</i>		
Latex	<i>Латекс</i>	2-Nitro-m-xylene	<i>2-нитро-м-ксилол</i>		



Silicone tetrachloride	четырёххлористый Силикон	1,3,5-Trichlorobenzene	1,3,5-Трихлорбензол
Sodium acetate	Ацетат натрия	1,1,2-Trichloroethane	1,1,2-Трихлорэтан
Sodium carbonate	Карбонат натрия	Trichloroethylene	Трихлорэтилен
Sodium chlorate	Хлорат натрия	Tri-m-cresyl phosphate	Три-м-крезиловый фосфат
Sodium chloride	Хлористый натрий	Tri-o-cresyl phosphate	Три-о-крезиловый фосфат
Sodium cyanide	Цианид натрия	Tri-p-cresyl phosphate	Три-Р-фосфата крезилового
Sodium dithionate	Дитионат натрия	Triethylamine	Триэтиламин
Sodium formate	Формиат натрия	Trethylene glycol	Триэтилен гликоль
Sodium hydrogensulfate	Натрий гидросульфат	Trimethylamine	Триметиламин
Sodium hydrogensulfite	Гидросульфита натрия	Urea	Мочевина
Sodium hydroxide	Едкий натрий	Vinegar	Уксус
Sodium hypochlorite	Гипохлорит натрия	Vinyl acetate	Винилацетат
Sodium metaphosphate	Метафосфат натрия	Vinyl chloride	Винилхлорид
Sodium molybdate	Молибдат натрия	Vinylidene chloride	Vinylidene хлорида
Sodium nitrite	Нитрит натрия	Water	Вода
Sodium peroxide	Перекись натрия	m-Xylene	м-ксилол
Sodium silicate	Силикат натрия	o-Xylene	о-ксилол
Sodium sulfate	Сульфат натрия	p-Xylene	п-ксилол
Sodium sulfide	Сульфида натрия	p-Xylidine	р-Ксилидин
Sodium sulfite	Сульфит натрия	sym, m-Xylidine	симметричный, м-Ксилидин
Sodium thiosulfate	Тиосульфат натрия	unsym, m-Xylidine	несимметричный, м-Ксилидин
Solvent naphtha	Сольвент	unsym, o-Xylidine	несимметричный, о-Ксилидин
Soy	Соя	vic, m-Xylidine	Вик, м-Ксилидин
Stearic acid	Стеариновая кислота	vic, o-Xylidine	Вик, о-Ксилидин
Styrene	Стирол	Zinc oxide	Оксид цинка
Sulfur	Сера		
Sulphur dichloride	Дихлорид Серы		
Sulphur dioxide	Диоксид серы		
Sulphur trioxide	Триоксид Серы		
Sulfuric acid	Серная кислота		
Tallow	Сало		
Tetrahydrofuran	Тетрагидрофуран		
Tetrahydrophthalic acid	2,3,4,5-тетрагидрофталевая кислота		
Tetrahydrophthalic acid	3,4,5,6-тетрагидрофталевая кислота		
Thiourea	Тиомочевина		
Tin (II) chloride	хлорид Олова (II)		
Titanium (IV) chloride	хлорид Титана (IV)		
Toluene	Толуол		
m-Toluidine	м-толуидин		
o-Toluidine	о-толуидин		
p-Toluidine	паратолуидин		
1,2,3-Trichlorobenzene	1,2,3-Трихлорбензол		
1,2,4-Trichlorobenzene	1,2,4-Трихлорбензол		

По техническим вопросам Вы можете обратиться:

Полунин Владимир Михайлович

Тел.: 8-913-913-91-90

e-mail: polunin@promhimtech.ru

Головной офис, технический отдел

Тел.: 8 800 218 82 43

8 (383) 218-82-43

e-mail: promhimteh@gmail.com